



GJR系列

磁力驱动齿轮泵

EAGLEDRIVE™

GJ系列泵在研磨性液体应用方面可以提供出色的泵送性能和更长的使用寿命。研磨性液体，比如：颜料型漆和颜料型墨水经常会导致严重的泵磨损，从而极大地缩短泵使用寿命。Micropump的GJR系列泵采用高性能材料和优化的设计流程，有效的延长了泵的使用寿命。

此类磁力驱动齿轮泵具有优化的型腔设计，从而可实现平稳的无脉动液体输送。磁力驱动可以在提供有效液体输送的同时，消除与动态轴封有关的泄漏。该泵标配EagleDrive™电磁驱动器，具有高效与紧凑的结构，可以轻松地与您的设计融合

性能摘要

最大额定压差

4.0 Bar (58 psi)

最大流量

3000 mL/min (0.79 gpm)

最大额定系统压力

21 Bar (300 psi)

温度范围

-46°C ~ 120°C (-50°F ~ 248°F)

粘度范围

0.2 ~ 1500 cps

关键性能

- ▶ 正向位移泵；通过精密的齿轮来提供平稳、无脉动的流体输送
- ▶ 高扭矩的电磁驱动器，在低速下仍可实现快速响应
- ▶ 汽车工业级别电气部件，适用于高温操作（最高至120°C）并持久耐用
- ▶ 优化的型腔设计泵于大尺寸范围的进口和出口情况运作，性能优异，并可实现间歇式反向操作

流体整合

- ▶ 磁力驱动器消除动态轴封，保持流体与外界隔离

更长的使用寿命

- ▶ 精密设计和制造的齿轮，通过高强度测试
- ▶ 采用化学兼容性广泛的材料，可耐受大部分腐蚀性液体
- ▶ 电磁驱动器的应用减少了活动部件的使用
- ▶ 使用 Micropump 备件包和简单的手动工具，即可方便地对GJR系列产品进行维护

系统设计整合

- ▶ GJR系列产品标配EagleDrive电磁驱动器可提供紧凑版，从而更容易与系统设计相融合
- ▶ 更广泛的电源电压选择范围（10~38V）
- ▶ 可发送错误信号，便于故障检测和诊断

泵体构造

- ▶ 磁力驱动齿轮泵
- ▶ 优化的型腔设计
- ▶ 直齿圆柱齿轮
- ▶ 轴衬
- ▶ PTFE密封

磁铁

从动

- ▶ 稀土

驱动

- ▶ 电磁铁

EAGLEDRIVE™ MSE 驱动器规格

转速

- ▶ 1000 ~ 8000 rpm (36V)
- ▶ 500 ~ 5500 rpm (24V)
- ▶ 250 ~ 2650 rpm (12V)

转速(额定扭矩下)

- ▶ 3750 rpm @ 7.06 N-cm (24V)

电流(额定扭矩下)

- ▶ 2A @ 7.06 N-cm (24V)

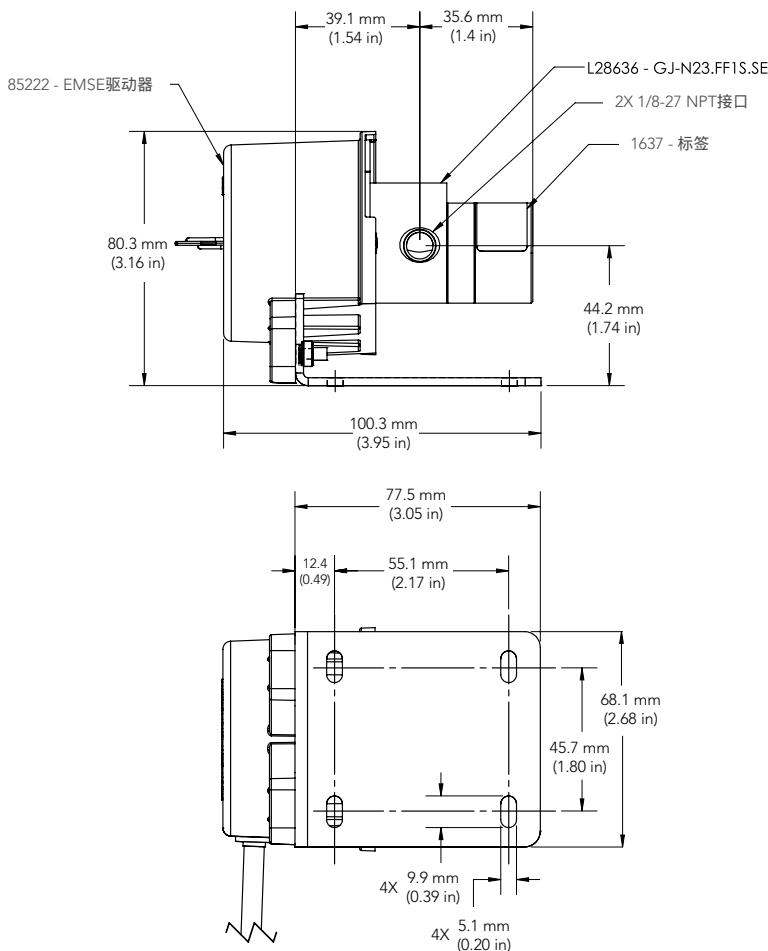
电源

- ▶ 10V ~ 38V DC

过热保护

- ▶ 环境温度 : ≤ 120 °C
- ▶ 最大功率时 : ≤ 85 °C

外形尺寸

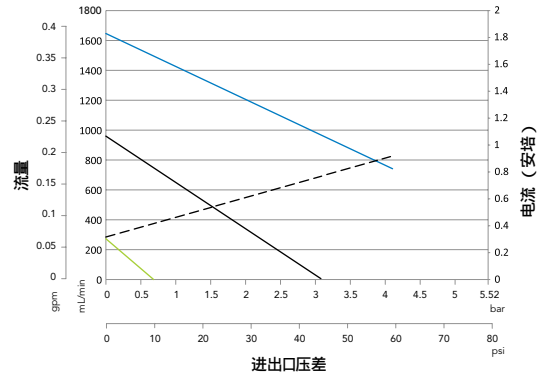


单位 : mm(in). 显示公称尺寸

产品性能

速度控制电压 = 5V ————
 速度控制电压 = 3V ————
 速度控制电压 = 1V ————
 电源电流 ————

GJR-N21-DEMSE 性能

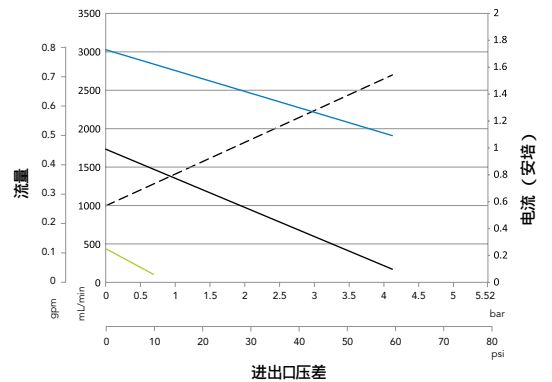


公称流量: 325 mL/min (@ 2.07 Bar)

最大流量: 1650 mL/min (@ 0 Bar)

齿轮位移: 0.29 mL/rev

GJR-N23-DEMSE 性能



公称流量: 950 mL/min (@ 2.07 Bar)

最大流量: 3000 mL/min (@ 0 Bar)

齿轮位移: 0.61 mL/rev

MICROPUMP



Micropump, Inc | A Unit of IDEX Corp. | 1402 NE 136th Avenue • Vancouver, WA 98684

T +86 21 3116 5599 • +86 189 182 55666 | F +86 21 3111 5649 | NQian@idexcorp.com | www.micropump.com

ACTUAL PERFORMANCE MAY VARY. Specifications are subject to change without notice. ©2013 Micropump, Inc., A Unit of IDEX Corporation. Micropump and the Micropump logo are registered trademarks of Micropump, Inc.

REV. 09/13/13