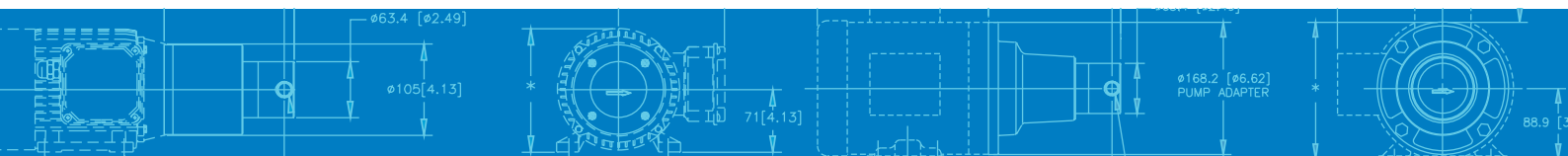




GM系列

磁力驱动齿轮泵

GM系列泵在高精度应用方面，可以提供出色的泵送性能。此类磁力驱动齿轮泵采用优化的型腔设计，从而具有耐化学性、平稳、无脉动传输和高系统压力性能等优点。目前，Micropump的GM系列泵拥有标准和定制两种配置，从而确保您的操作流畅平稳。



优化的型腔设计泵

优化的型腔设计泵于大尺寸范围的进口和出口情况运作，性能优异，并可实现间歇式反向操作

小尺寸

GM系列小封装尺寸可以方便地与更多系统设计融合

流体整合

磁力驱动和静态O型圈密封可保持流体与外界隔离

平稳无脉动输送

正向位移泵；通过精密的齿轮来提供持续的流体输送

耐化学腐蚀性

在恶劣环境中，GM系列具有更长的使用寿命

维护方便

使用 Micropump® 备件包和简单的手动工具，即可方便地对GM系列产品进行维护

高系统压力性能

GM系列的可选版本能够耐受高达 69 Bar (1000 psi) 的系统压力

配置丰富

Micropump的设计可提供丰富配置，以满足更多严苛的应用要求，其中包括：

- ▶ 多种齿轮、泵体与O型圈材料
- ▶ 高扭矩磁铁
- ▶ 特殊轴衬材料
- ▶ NEMA和IEC Micropump多种驱动器接口

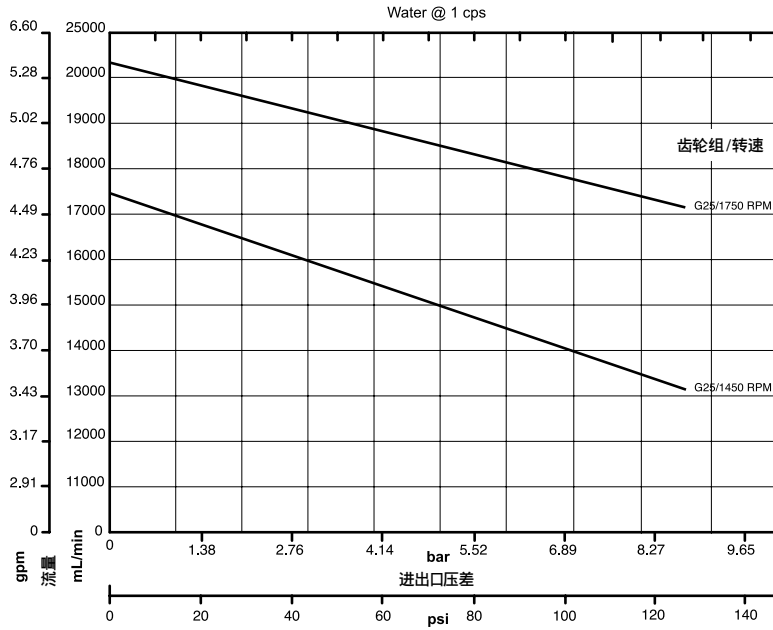
创新设计

Micropump采用最新的工程工具和制造设备，以提供最具创新意义的泵送方案。在此，采用现代化的CAD设计、有限元分析（FEA）和快速成型工具，确保产品质量和可靠性达到最高水准

高效

作为IDEX公司，Micropump可以提供高度集成的液体组件、气体控制系统和精密部件。产品包括泵、阀门、歧管、管道、配件、除气/去泡沫系统、空气压缩机、真空发生器和高压液相色谱（HPLC）柱。附加服务包括定制的流体工程与开发、承包制造、挤出、制模、机械加工和扩散压合

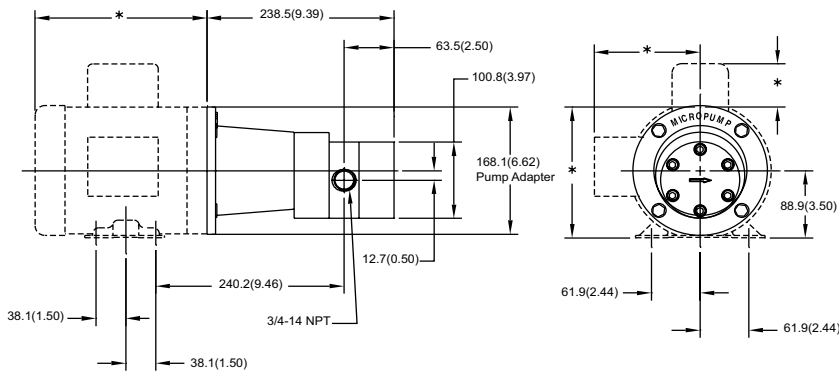
产品性能



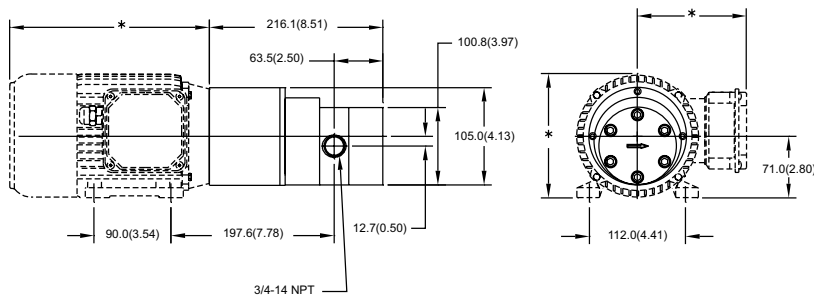
*可选更高的压差 - 具体可咨询厂家

外形尺寸

NEMA 56C接口



IEC 71-B14接口



单位: mm(in). 显示公称尺寸

性能摘要

1750 RPM时的流量

- ▶ 21,350 mL/min (5.6 gpm)

齿轮位移

- ▶ 齿轮组 G25
- ▶ mL/rev 12.2

最大额定压差

- ▶ 8.7 Bar (125 psi)

最大额定系统压力

- ▶ 69 Bar (1000 psi)

温度范围

- ▶ -46°C ~ 121°C (-50°F ~ 250°F)

粘度范围

- ▶ 0.5 ~ 2500 cps

最大转速

- ▶ 1750 rpm

泵体构造

- ▶ 磁力驱动齿轮泵
- ▶ 优化的型腔设计
- ▶ 螺旋主轴齿轮
- ▶ 轴衬
- ▶ O型圈密封

流体接触材料

泵体材料

- ▶ SS316

齿轮

- ▶ PEEK

静态密封

- ▶ Viton®

磁铁

从动与驱动

- ▶ 稀土

产品增强功能

- ▶ 高系统压力

MICROPUMP CE Ex

Micropump, Inc | A Unit of IDEX Corp. | 1402 NE 136th Avenue • Vancouver, WA 98684

T +86 21 3116 5599 • +86 189 182 55666 | F +86 21 3111 5649 | NQian@idexcorp.com | www.micropump.com

ACTUAL PERFORMANCE MAY VARY. Specifications are subject to change without notice. ©2013 Micropump, Inc., A Unit of IDEX Corporation. Micropump and the Micropump logo are registered trademarks of Micropump, Inc.

REV. 09/13/13